Discos de refaceamento para Abrasímetro Taber TC 110

Refacing Disc S-11

Os rebolos abrasivos se desintegram lentamente, expondo grãos abrasivos. No entanto, quando efetuado o controle de determinados materiais, as faces dos rebolos tornam-se obstruídas, como resultado da adesão de partículas que se desprendem da amostra em teste. Isto altera as características abrasivas do rebolo e podem afetar os resultados do teste. Para reduzir esta variação, a superfície de trabalho deve ser limpa antes da utilização e, se necessário, a intervalos regularmente definidos. Este processo é mencionado com a utilização de discos de refaceamento.

A tabela abaixo mostra os tipos de discos e processos de refaceamento recomendado de acordo com o tipo de rebolo abrasivo utilizado. Não sugerimos o refaceamento para aplicações em: CS-0 (borracha), CS-5 (feltro), S-35 (carbeto de tungstênio) e S-39 (Couro). As tentativas de fazê-lo podem danificar esses rebolos.

Os rebolos abrasivos CS-10 e CS-17 são tipicamente refaceados com o Refacing Disc S-11,

com um diâmetro de 4 polegadas em lixa abrasiva de grão 150. A vida útil de um S-11 é de apenas uma operação de refaceamento. Independentemente se o disco tiver sido utilizado para 25 ou 50 ciclos, o disco de refaceamento deve ser descartado. Refacear com um S-11 anteriormente utilizado, pode alterar o coeficiente de desgaste e invalidar os resultados do teste.